

características

A Port'Cal Ref. 441 é uma argamassa de cal aérea formulada a dois componentes, pré-doseadas, que após mistura, se caracteriza por:

- Baixo coeficiente de capilaridade
- Elevada permeabilidade ao vapor de água
- Boa resistência mecânica
- Rápido endurecimento quando comparado com argamassas de cal aérea tradicionais
- Boa trabalhabilidade
- Boa resistência ao envelhecimento e boa aderência aos suportes
- Fendilhação controlada
- Baixo módulo elástico

parâmetros técnicos

	Densidade	Teor de sólidos (%)	Relação de mistura
Componente 4411	1.00 ± 0.05	7.00 ± 0.30	1
Componente 4412	-	100	5

campo de aplicação

Argamassa para rebocos interiores e exteriores de edifícios, quer na recuperação de construção antiga, quer na execução de obras novas com vista à sua integração em obras antigas ou de onde se pretenda um acabamento tradicional, com aspecto decorativo tosco e rústico.

Argamassa para assentamento e/ou recuperação de alvenarias de pedra ou tijolo.

Argamassa para assentamento e colmatação de telha lusa.

Argamassa para colmatação de as juntas existentes entre pedras ou entre tijolos de paredes antigas com alvenaria à vista.

métodos de aplicação

1. Recuperação de Paramentos Antigos

Os suportes antigos devem ser previamente avaliados antes da execução de qualquer trabalho no que respeita à sua capacidade resistente, tipos de materiais utilizados e necessidades de impermeabilidade à água e permeabilidade ao vapor.

- 1.1 Garantir a adequada preparação dos suportes que devem apresentar-se, tanto quanto possível consistentes, isentos de gorduras e de materiais em desagregação.
- 1.2 As zonas do suporte com profundidade/irregularidades superiores a 2 cm, devem ser previamente preenchidas com encasques de argamassa e fragmentos de tijolo ou de pedra idênticos aos que constituem a alvenaria de suporte.
- 1.3 Aplicar a argamassa Port'Cal Ref. 441, em estratos de 1,5 cm no máximo, da forma tradicional, à colher ou com máquina de projecção adequada. Deve ser acabada entre camadas à costa da colher ou à talocha, de modo que a argamassa seja apertada, permitindo baixar a sua capilaridade.
- 1.4 Entre cada estrato de argamassa deve mediar pelo menos uma semana, o que contribuirá decisivamente para o seu endurecimento por reacção de carbonatação.

2. Paramento Novos

- 2.1 Preparação da alvenaria com um chapisco de cimento ou de argamassa na relação 1:5, que se deve deixar endurecer no mínimo uma semana.
- 2.2 Aplicar a argamassa Port'Cal Ref. 441, em estratos de 1,5 cm no máximo, da forma tradicional, à colher ou máquina de projecção adequada. Deve ser acabada entre camadas à costa da colher ou à talocha, de modo que a argamassa seja apertada, permitindo baixar a sua capilaridade.

3. Acabamento

Quando se desejar a obtenção de uma superfície final menos rugosa a argamassa de granulometria grossa, Port'Cal Ref. 441, pode ser acabada com a aplicação de aprox. 0.5 cm de argamassa de granulometria fina Port'Cal Ref. 442.

Port'Cal ref. 441

argamassa de cal bicomponente de granulometria grossa

Sobre os rebocos Port'Cal Ref. 441 ou Ref. 442 devem ser aplicadas duas demãos de pintura de cal Port'Cal Ref. 443, o que confere à superfície um aspecto final de caiçã antiga, aumenta a protecção à chuva do suporte e permite a pintura de barras e pilastras em cores.

O tratamento final das superfícies pode ser feito com a aplicação de Samur Port'Cal Ref. 440, até à saturação. O Samur Port'Cal Ref. 440 é um consolidante e impermeabilizante mineral que vai permitir manter as características de permeabilidade ao vapor e aumentar a longevidade dos rebocos e pinturas de cal aplicados.

4. Preparação da Argamassa

Numa betoneira ou num misturador deitar o componente 4411 (20 Kg), previamente homogeneizado e depois ir adicionando lentamente o componente 4412 (5x20 Kg). Misturar durante cerca de 10 minutos, até obter uma argamassa plástica e de fácil aplicabilidade.

condições de aplicação	- Os suportes, especialmente os muito absorventes devem ser humedecidos, imediatamente antes da aplicação, de modo a prevenir a rápida desidratação da argamassa e a sua consequente fendilhação - Não deve ser aplicada em períodos demasiado húmidos – (%HR superior a 65%) – o que dificulta ou impede a carbonatação da cal - Não deve ser aplicada em superfícies demasiado quentes ou sob exposição solar directa, o que provoca fendilhação - Não deve ser aplicada em condições de muito vento, o que provoca fendilhação - Não deve ser aplicada em condições de chuva ou quando se preveja a sua ocorrência nos dias subsequentes à aplicação
limpeza de utensílios	Lavagem com água enquanto o produto se encontrar fresco.
tempo de secagem	Entre cada estrato de argamassa deve mediar no mínimo uma semana, para que se possa garantir uma boa carbonatação das diferentes camadas. A aplicação de diversas camadas finas, criando uma descontinuidade, vai melhorar a capacidade de protecção à entrada de água do exterior, sem dificultar a secagem das humidades interiores e também reduzir significativamente a probabilidade de fendilhação.
rendimento/consumo	18 a 20 Kg/m ² por cm espessura.
embalagens	Ref. 4411: balde de 20 Kg Ref. 4412: saco de 20 Kg
armazenagem	Armazenar em embalagem hermeticamente fechada, em ambiente seco e de temperatura amena.
transporte	Consultar ficha de segurança ref. 4411 e ref. 4412 ADR/RID: Isento