

Betonepox ref. 925 argamassa aditivada de alta dureza

características

Argamassa à base de cimento e areia de sílica aditivada com resinas epoxídicas em dispersão aquosa. Caracterizada por:

- Elevada resistência à compressão e ao desgaste
- Tempo de secagem rápido
- Elevada aderência sobre diversos suportes

parâmetros técnicos		Betonepox ref. 925
	Massa volúmica	(MTE. 4, 20°C): 1.300 – 1.350 g/cm³
	Teor sólido	(MTE. 5): 59 – 62%
	Viscosidade	(MTE. 2, Brookfield, 4:10 rpm, 20°C): = 2000 - 4000
campo de aplicação	Reparações rápidas de pavimentos Pavimentos sujeitos a elevado desgaste (escadas, acessos de grande tráfego, etc.). Pavimentos de elevada resistência a cargas concentradas Ligação betão novo a betão velho.	
métodos de aplicação	Preparação da aplicação Composição das argamassas	
condições de aplicação	A argamassa Betonepox Ref. 925 t da aplicação.	em um tempo de presa rápido, dependendo da temperatura, aquando ntidades e deve definir-se bem a área a tratar, tendo em conta a mão
limpeza de utensílios	Limpar com água, enquanto o produ	to se encontra fresco.
tempo de secagem	Poderá ser transitável ao fim de 3 a	4 dias dependendo, naturalmente, da espessura de acabamento.
rendimento/consumo	1,8 kg/m²/mm de espessura	
embalagens	Poliepox Ref. 9081 – 1 kg e 5 kg 9082 – 1 Kg e 5 kg Sílica Ref. 281 – 50 kg	
transporte	Consultar Ficha de Segurança Ref. 9081 e 9082 ADR/RID: 9081 – Classe 3, II 9082 – Isento	

