

características

A Port'Cal Ref. 442 é uma argamassa de cal aérea formulada a dois componentes, pré-doseadas, que após mistura, se caracteriza por:

- Baixo coeficiente de capilaridade
- Elevada permeabilidade ao vapor de água
- Boa resistência mecânica
- Rápido endurecimento quando comparado com argamassas de cal aérea tradicionais
- Boa trabalhabilidade
- Boa resistência ao envelhecimento e boa aderência aos suportes
- Fendilhação controlada
- Baixo módulo elástico

parâmetros técnicos

	Densidade	Teor de sólidos (%)	Relação de mistura
Componente 4411	1.00 ± 0.05	7.00 ± 0.30	1
Componente 4422	-	100	4

campo de aplicação

Argamassa de acabamento para rebocos interiores e exteriores de edifícios, quer na recuperação de construção antiga, quer na execução de obras novas com vista à sua integração em obras antigas ou de onde se pretenda um acabamento tradicional, com aspecto decorativo tosco e rústico.

métodos de aplicação

1. Recuperação de Paramentos Antigos

Os suportes antigos devem ser previamente avaliados antes da execução de qualquer trabalho no que respeita à sua capacidade resistente, tipos de materiais utilizados e necessidades de impermeabilidade à água e permeabilidade ao vapor.

- 1.1 Garantir a adequada preparação dos suportes que devem apresentar-se, tanto quanto possível consistentes, isentos de gorduras e de materiais em desagregação.
- 1.2 As zonas do suporte com profundidade/irregularidades superiores a 2 cm, devem ser previamente preenchidas com encasques de argamassa Port'Cal Ref. 441 e fragmentos de tijolo ou de pedra idênticos aos que constituem a alvenaria de suporte.
- 1.3 O suporte deve apresentar planeza adequada à aplicação de uma argamassa fina pelo que caso seja necessário deve ser previamente regularizado pela aplicação de argamassa Port'Cal Ref. 441 em estratos não superiores a 1,5 cm.
- 1.4 Aplicar a argamassa Port'Cal Ref. 442 em estratos de 0,5 cm no máximo, da forma tradicional, à colher ou com máquina de projecção adequada. Deve ser acabada entre camadas à costa da colher ou à talocha, de modo que a argamassa seja apertada, permitindo baixar a sua capilaridade.
- 1.5 Entre cada estrato de argamassa deve mediar pelo menos uma semana, o que contribuirá decisivamente para o seu endurecimento por reacção de carbonatação.

2. Paramento Novos

- 2.1 Preparação da alvenaria com um chapisco de cimento ou de argamassa Port'Cal Ref. 441 na relação 1:5, que se deve deixar endurecer no mínimo uma semana. Aplicar a argamassa Port'Cal Ref. 441 em estratos de 1, 5 cm no máximo, da forma tradicional, à colher ou com máquina de projecção adequada. Deve ser acabada entre camadas à costa da colher ou à talocha, de modo que a argamassa seja apertada, permitindo baixar a sua capilaridade.
- 2.2 Aplicar a argamassa Port'Cal Ref. 442, em estratos de 0,5 cm no máximo, da forma tradicional, à colher ou máquina de projecção adequada. Deve ser acabada entre camadas à costa da colher ou à talocha, de modo que a argamassa seja apertada, permitindo baixar a sua capilaridade.
- 2.3 Entre cada estrato de argamassa deve mediar pelo menos uma semana, o que contribuirá decisivamente para o seu endurecimento por reacção de carbonatação.

3. Acabamento

Sobre os rebocos Port'Cal Ref. 441 ou Ref. 442 devem ser aplicadas duas demãos de pintura de cal Port'Cal Ref. 443, o que confere à superfície um aspecto final de caição antiga, aumenta a protecção à chuva do suporte e permite a pintura de barras e pilastras em cores.

O tratamento final das superfícies pode ser feito com a aplicação de Samur Port'Cal Ref. 440, até à saturação. O Samur Port'Cal Ref. 440 é um consolidante e impermeabilizante mineral que vai permitir manter as características de permeabilidade ao vapor e aumentar a longevidade dos rebocos e pinturas de cal aplicados.

4. Preparação da Argamassa

Numa betoneira ou num misturador deitar o componente 4411 (20 Kg), previamente homogeneizado e depois ir adicionando lentamente o componente 4422 (4x20 Kg). Misturar durante cerca de 10 minutos, até obter uma argamassa plástica e de fácil aplicabilidade.

condições de aplicação	<ul style="list-style-type: none">Os suportes, especialmente os muito absorventes devem ser humedecidos, imediatamente antes da aplicação, de modo a prevenir a rápida desidratação da argamassa e a sua consequente fendilhaçãoNão deve ser aplicada em períodos demasiado húmidos – (%HR superior a 65%) – o que dificulta ou impede a carbonatação da calNão deve ser aplicada em superfícies demasiado quentes ou sob exposição solar directa, o que provoca fendilhaçãoNão deve ser aplicada em condições de muito vento, o que provoca fendilhaçãoNão deve ser aplicada em condições de chuva ou quando se preveja a sua ocorrência nos dias subsequentes à aplicação
limpeza de utensílios	Lavagem com água enquanto o produto se encontrar fresco.
tempo de secagem	Entre cada estrato de argamassa deve mediar no mínimo uma semana, para que se possa garantir uma boa carbonatação das diferentes camadas. A aplicação de diversas camadas finas, criando uma descontinuidade, vai melhorar a capacidade de protecção à entrada de água do exterior, sem dificultar a secagem das humidades interiores e também reduzir significativamente a probabilidade de fendilhação.
rendimento/consumo	10 a 12 Kg/m ² por 0,5 cm espessura.
embalagens	Ref. 4411: balde de 20 Kg Ref. 4422: saco de 20 Kg
armazenagem	Armazenar em embalagem hermeticamente fechada, em ambiente seco e de temperatura amena.
transporte	Consultar ficha de segurança ref. 4411 e ref. 4422 ADR/RID: Isento